

BIOBOX HIERRO & MANGANESO

Eficiencia y sostenibilidad en el tratamiento



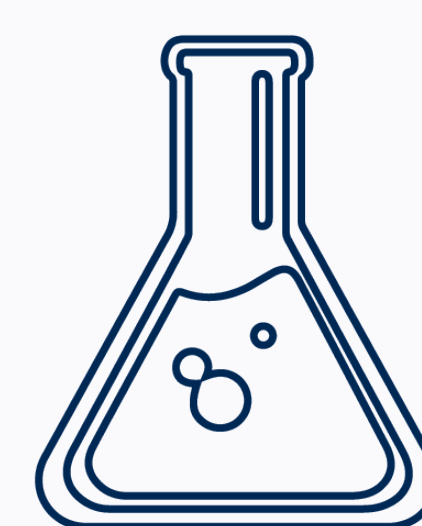
Altas velocidades de
filtración



Nulo o escaso requerimiento
de pre-acondicionamiento

+10

Años de vida útil
del material



Sin dosificación
de químicos

La tecnología BIOBOX® hierro & manganeso es una solución eficiente y sostenible para eliminar hierro y manganeso de **aguas potables y residuales**.

Estas plantas prefabricadas, **diseñadas a medida** según las necesidades de cada usuario, no requieren reactivos químicos ni generan subproductos contaminantes. Con un enfoque que combina alta eficiencia operativa, bajos costes y un impacto ambiental mínimo, se presentan como una alternativa moderna y fiable frente a los tratamientos tradicionales.



BIOBOX Hierro & Manganeso, EL PROCESO

El proceso de BIOBOX® hierro & manganeso se adapta según las concentraciones: utiliza oxidación auto-catalítica para niveles moderados y tratamiento físico-químico para concentraciones altas.

Dos enfoques en función de las concentraciones a tratar

Concentraciones moderadas
<2mg/l de Fe < 0,5 mg/l Mn



Oxidación auto-catalítica

Concentraciones altas
>2mg/l de Fe > 0,5 mg/l Mn



Eliminación físico-química



CARACTERÍSTICAS DE BIOBOX hierro & manganeso

BIOBOX® hierro & manganeso ofrece un tratamiento eficiente para eliminar hierro y manganeso sin químicos, con diseño compacto, bajo consumo energético y control remoto, optimizando costes y espacio.

Alta eficacia y resultados:

- 90% de eliminación de hierro y manganeso
- Sin necesidad de productos químicos ni generación de residuos contaminantes

Material filtrante avanzado:

- Fe₂O₃ superficial con propiedades auto-catalíticas
- Alta superficie específica y baja pérdida de carga

Operación eficiente y económica:

- Pre-acondicionamiento nulo o muy escaso
- Bajo consumo energético y reducción de hasta 50% en costes operativos

Diseño personalizado y durabilidad:

- Plantas prefabricadas y personalizadas,
- Automatización avanzada con control remoto 24/7 y experiencia de más de 20 años en el sector.

¡Contáctanos hoy y descubre cómo nuestra tecnología innovadora y personalizada puede transformar la calidad de tu agua, optimizando costes y garantizando un futuro más sostenible!